

素地調整チェックシート

作成者:

工事番号	工事名称			構造区分	部材番号	施工面積	施工管理者	作業責任者	作業担当者		
						m ²					
施工日	開始時刻	開始時天候	開始時温度	開始時湿度	施工場所		施工部材		施工箇所		
/	:	晴・曇・雨・雪	℃	%	屋内・屋外		鉄・亜鉛めっき		一般部・溶接部・損傷部		
素地調整前 表面確認	塩分付着量		酸・アルカリ分	油類	赤さび	黒皮	スラグ・スパッター	白さび	旧塗膜	水分	ゴミ・塵埃
	(50mg/m ² 以下)有・無		有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
研削条件 (ブラスト)	ブラスト										
	研削材の種類		研削材名		研削材粒度		装置名		空気圧		ノズル数
	サンド・ショット・グリッド								1次圧 MPa/cm ²		台
研削条件 (動力工具)	動力工具										
	使用工具		研磨材名		研磨材粒度						
研削後 確認項目	除せい度										
	鉄(一般部)					鉄(現場接合・損傷部)					
	Sa2 1/2以上(良・否)				表面粗さ μmRz		St3以上(良・否)				
清掃後 確認項目	研削材の残留	水分	汚れ・ゴミ・ホコリ	処理もれ			作業中天候変化(状況)		終了時刻	終了時温度	終了時湿度
	有・無	有・無	有・無	有・無			無・有()		:	℃	%
素地調整結果	合・否			合否判定者	特記事項						